Инструкция за попълване на файл за разкрой и кантиране

Настоящият файл се използва за подаване на поръчки за разкрой и кантиране на мебелни плоскости. Моля попълвайте информацията внимателно и съгласно посочените правила, за да се избегнат грешки при производството.

Примерна таблица за подаване на детайли

Таблицата по-долу показва пример как се попълват детайлите за разкрой и кантиране.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
1	**Код**	**описание**	**материал**	**цвят**	**дебелина**	**дължина**	**ширина**	**количество**	**фладер**	**Д**	**Д**	**К**	**К**	**Забележка:**
2	1	Детайл	H3133	дървесно	18	200	1000	2	1	H3133 0.8		H3133 0.8		zabelejka na latinica
3	2	Плот	W960 SM	Бял	18	2020	520	2	0	W960 SM 0.8	W960 SM 0.8	W960 SM 0.8	W960 SM 0.8	sdvoqvane 2000x500
4	3													
5	4													
6	5													
7	6													
8	7													
9	8													
10	9													
11	10													

1. Описание на полетата

КОД: Уникален номер на детайла в поръчката. Всеки различен детайл трябва да има собствен код.

ОПИСАНИЕ: Кратко наименование на детайла – например страница, плот, рафт, врата, чело на чекмедже и др.

МАТЕРИАЛ: Посочва се кодът на материала според каталога. Пример: W960 SM, H3133, A316, D216 и др.

ЦВЯТ: Посочва се цветът или декорът на материала.

ДЕБЕЛИНА: Дебелина на материала в милиметри – например 16, 18 или 25 мм.

ДЪЛЖИНА: Дължина на детайла в милиметри.

ШИРИНА: Ширина на детайла в милиметри.

КОЛИЧЕСТВО: Брой на необходимите детайли от съответния размер.

ФЛАДЕР: При материали с дървесен декор се пише 1, ако трябва да се спазва посоката на шарката, или 0 ако посоката няма значение.

ЗАБЕЛЕЖКА: Допълнителна информация към поръчката. Текстът се изписва само на латиница.

2. Размери на детайлите

Всички размери в таблицата се записват като крайни размери на детайла с поставени кантове. След разкрой и кантиране детайлът трябва да бъде точно с посочените размери.

3. Кантиране

В колоните за кантиране се посочва на кои страни на детайла трябва да бъде поставен кант. В съответното поле се изписва декорът и дебелината на канта

(например: W960 SM 0.8, бял 1 мм и др.). Ако дадена страна не трябва да бъде кантирана, полето се оставя празно.



Технологично изискване за кантиране:

- Минимален размер на детайл при кантиране по **дълга страна – 60 мм**.
- Минимален размер на детайл при кантиране по **къса страна – 140 мм**.

Ако детайлът е с кант по късата страна и реалният размер е по-малък от 140 мм (напр. 500x50 мм), той се подава за производство с размер **140 мм**, (500x140) като в забележки задължително се отбелязва размера който трябва да се получи с кантове **„500x50“**.

Уточнение за посока на детайла при кантиране:

При **декори с фладер** дължината на детайла се приема **по посока на фладера**, независимо от реалния размер (дали е 200 мм или 1000 мм).
Това означава, че ако детайл е с размер **200 × 1000 мм** и е зададен **един дълъг кант**, кантът ще бъде по страната **200 мм**, ако фладерът е по тази посока.

Това правило важи **само за декори с фладер**.

При **уни декори** дължината се приема по **реалния по-голям размер на детайла**, т.е. **един дълъг кант се поставя по действителната дълга страна**.

4. Детайли по блок схема (следване на фладер)

Когато няколко детайла трябва да бъдат изработени от един общ блок материал, така че шарката на декора (фладерът) да продължава последователно между тях, детайлите се подават по блок схема.

При чела на чекмеджета, когато фладерът трябва да следва вертикално, детайлите (един общ за всички) се подават с точен размер по ширина и с надмярка около 20–30 мм по височина.

При врати или чела, при които фладерът трябва да следва хоризонтално, е необходимо детайлите да се подадат с надмярка около 20–30 мм във всяка посока, пак в един общ детайл.

В полето 'Забележка' се изписва: po blok shema. Към поръчката задължително се изпраща схема на подредбата, на която са отбелязани позицията на детайлите, посоката на фладера и страните с кант.

5. Сдвояване на детайли

Когато е необходимо два детайла да бъдат слепени (сдвоени), се подават два еднакви детайла с надмярка 20 мм във всяка посока.

В полето 'Забележка' се изписва: sdvoqvane и точният краен размер, който трябва да се получи след обработката и кантирането.

Пример: sdvoqvane 720x400

6. Важни указания

• При детайли със специфична подредба, фладер или блок схема винаги изпращайте схема с отбелязани кантове и посока на шарката.

• При съмнение относно начина на подаване на детайлите е препоръчително предварително да се направи уточнение преди изпращане на поръчката.

• Непълно или неправилно попълнени данни могат да доведат до грешки при разкроя.

За въпроси и уточнения: +359876 808 222